

PMi 6500



Inverter Pramac serie PMi: soluzione ottimale per combinare silenziosità, consumi ridotti e stabilità di tensione; gli inverter Pramac stabilizzano la tensione in uscita e forniscono potenza a tutti i tipi di apparecchiature. Garantiscono la massima efficienza: regolando la velocità in base al carico richiesto, i nostri inverter riducono il consumo medio di carburante.

CARATTERISTICHE

- Tecnologia inverter: potenza stabile per un funzionamento sicuro dei dispositivi elettronici sensibili.
- Il motore OHV fornisce una potenza costante per molteplici applicazioni.
- L'arresto automatico in caso di basso livello dell'olio protegge il motore da eventuali danni.
- La modalità Economy regola automaticamente il regime del motore al livello ottimale per garantire un eccellente risparmio di carburante e una riduzione del rumore.
- Connettore ATS
- Telecomando per controllo da remoto
- avviamento a 2 fili
- Leggero e compatto
- Kit ruote integrato per un facile trasporto
- L'indicatore del carburante consente all'utente di monitorare i livelli di benzina



PERFORMANCE

Frequenza	Hz	50
Tensione	V	230
Fasi		1
Potenza Massima	watt	6500
Potenza Nominale	watt	6000



Motore		
Marca	Pramac	
Tipo	OHV	
Livello emissioni gas di scarico	Stage V	
Numero giri motore	rpm	Variable
Carburante	Benzina	
Sistema di avviamento	Elettrico (+Strappo)	
Capacità carter olio	l	0.85
Protezione basso livello olio (oil guard)	✓	

Alternatore		
Sistema di regolazione delle tensione	Inverter	

Dimensioni e peso		
Lunghezza	(L) mm	625
Larghezza	(W) mm	448
Altezza	(H) mm	560
Peso (a secco)	kg	50.5
Dimensioni scatola LxWxH	mm	680x500x610

Autonomia		
Capacità del serbatoio		14
Consumo carburante 50%	l/h	2.1
Autonomia al 50% del carico (Eco Mode)	h	6.6

Rumore		
Potenza acustica (LWA)	dBA	96
Pressione acustica a 7 m	dBA	68

PANNELLO DI CONTROLLO

COMANDI:

- Pulsante di avviamento elettrico
- Acceleratore intelligente: la modalità Economy regola automaticamente la velocità del motore al livello ottimale per garantire un eccellente risparmio di carburante e una riduzione del rumore
- Connettore ATS / Avviamento a 2 fili / Controllo remoto

STRUMENTAZIONE:

- Tensione (V), Frequenza (Hz), Tempo di funzionamento (h)
- Allarme olio / potenza in uscita / Indicatore livello carburante sul serbatoio
- Supporto per mantenerlo di carica della batteria da 12 V

PROTEZIONI

- Sovracorrente / Sovravelocità / Alta temperatura / Interruttore termico CA / Interruttore automatico CC

PRODUZIONE:

- CC12V 6A

PRESE

SCHUKO 230V 16A IP44	1
2P+T CEE 230V 32A IP44	1

